

Mittaussauva

asennus vastuslämpötila-anturiin, jossa on suojatasku

Rakenne

Standardisauva:

Mittaussauva joustavalla mineraalieristetyllä manttelikaapelilla nk. MI-kaapelilla haponkestävästä teräksestä. Mittauselementti on asennettu sauvan kärkeen ja upotettu kovaan magnesiumoxidijauhoon. Saavuttaakseen parhaan mahdollisen mekaanisen kestävyuden on pohjatulppa hitsattu sauvan vaippaan ilman jatkopaloja. (katso kuva)

Jousikuormitteinen rakenne varmistaa, että mittaussauva painuu suojaputken pohjaan asti, joka nopeuttaa lämmönjohtumista ja vähentää mekaanisesta rasituksesta (tärinästä) aiheutuvia rikkoontumisriskejä. KytKentäkeramiikan tilalle voidaan helposti vaihtaa jokin INORin koppalähtettimistä.

Standardisauva voidaan toimittaa 1xPt100 3- tai 4-johdimisena, vaihtoehtona myös 2xPt100 3- tai 4-johdimisena. Smart Sense-toiminto on mahdollinen vain < 3-johdimisessa 1xPt100 anturissa. (Katso kappale Smart Sensestä)

Valittavana on kaksi tarkkuusluokkaa: A-luokka IEC60751 tai 1/10 DIN. Tarkkuusluokka 1/10 DIN voidaan yhdistää vain 4-johdinkytkentään, jotta voidaan saavuttaa korkea tarkkuus. (toleranssit Pt100 elementeille on esitetty lämpötilaluettelon lopussa)

Maksimiprosessilämpötila: 600 °C

Tärinänkestävyys: Tyypitestattu IEC60751 mukaisesti 5g kiihtyvyydessä 150 tuntia.

Kavennettu malli:

Mittaussauva joustavalla manttelikaapelilla kuten standardisovelluksessa, mutta seuraavin muutoksin:

Kavennettu kärki on mahdollinen vain A-luokan 1xPt100:lle 3- tai 4-johdimisena, eikä siihen saada SmartSense-toimintoa.

Maksimiprosessilämpötila: 300°C

Tärinänkestävyys: Tyypitestattu IEC60751 mukaisesti 5g kiihtyvyydessä 150 tuntia.

Vahvistettu tärinänkestävyys:

Mittaussauva joustavalla manttelikaapelilla kuten standardisovelluksessa, mutta mittausvastuksen valinta ja sen asennustekniikka varmistavat korkean tärinänkestävyyden.

Vahvistettu tärinänkestävyys on mahdollinen vain A-luokan 1xPt100:lle 3- tai 4-johdimisena, eikä siihen saada SmartSense toimintoa.

Maksimiprosessilämpötila: 200 °C

Tärinänkestävyys: Tyypitestattu IEC60751 mukaisesti 10g kiihtyvyydessä 150 tuntia.

Asennus:

Noin 90 % mittaussauvoista TR100/TC100 asennetaan lämpötila-anturin suojataskuun. Toisinaan mittaussauva voidaan asentaa pelkkään kytkentäkoppaan kuten esimerkiksi antureissa TRA/TCA-P14, TCA-M30 ja TCA-M40. Tällöin etuna on nopea vaste lämpötilan muutoksiin, joka on erittäin tärkeää esim. kaasujen lämpötilamittauksissa ja hitaasti virtaavien väliaineiden mittauksissa. Normaalisti nämä mittaussauvat asennetaan kiristysrengasliittimien avulla. Silloin viimeiset 50 mm mittaussauvan päästä pitää jättää vapaaksi.

Joustavaa manttelikaapelia voidaan taivuttaa helpottaakseen asennusta. Taivutussäde ei saa kuitenkaan ylittää yli kolminkertaisesti mittaussauvan halkaisijaa, eikä sauva saa taivuttaa viimeisen 50 mm matkalla.

Mekaaninen suunnittelu



